

# Machine de traitement thermique verticale

## AM 3500

Trempe, revenu et recuit par induction, au défilé et en statique

Revenu réalisable en même temps que la trempe par une deuxième passe avec le même inducteur

### Spécifications techniques selon configuration machine :

Nombre de pièces traitées par charge	:	1 – 2	1
Poids maxi des pièces	kg :	20	200
Diamètre maxi des pièces	mm :	140	1000
Longueur maxi des pièces	mm :	500 – 1500 par pas de 100	

### Spécifications techniques communes :

Vitesse de défilé aller et retour	mm/s :	0 – 300
Vitesse de rotation des pièces	t/min :	40 – 400 sur position tournante 0 – 400 sur centre plateau

### Contre-pointes :

Contre-pointes numérisées programmables en fonction de la longueur des pièces à traiter  
Intégration maximum de 3 contre-pointes en cas de traitements en parallèle de 2 pièces sur positions tournantes avec option de traitement au centre du plateau

### Commande :

Ecran graphique tactile  
Modes manuel et automatique  
Programmation intuitive sans langage spécialisé  
Fonctions d'apprentissage des positions des axes  
Mémorisation jusqu'à 1'000 programmes pièce  
Assistance aux changements de séries  
Pilotes d'imprimantes standards  
Sauvegarde des programmes sur PC ou réseau d'usine  
Modem de téléservice intégré

### Options :

Douches secondaires  
Protections gazeuses  
Pyromètres  
Recul coffret numérisé  
Contrôle de positionnement des pièces sur les contre-pointes  
Acquisition et sauvegarde des données de production



Sous réserve de modification

**amysa**  
AMYSA INDUCTION S.A.

Chemin de l'Islettaz  
Venoge Parc C1  
CH – 1305 Penthaz  
Tél +41 21 863 10 60  
Fax +41 21 863 10 61

E-mail : [info@amysa.com](mailto:info@amysa.com)  
Web Site : [www.amysa.com](http://www.amysa.com)